



水室・空気室	
Ⓐ	空気室
Ⓜ	水室

設計仕様	
最高使用圧力	0.50 MPa
試験圧力	0.65 MPa
最高使用温度	95 ℃
タンク内容積	16.6 L
最大使用受水量	8.2 L
基準封入圧力	0.20 MPa
御指定封入圧力	MPa
質量	4.3 kg
第二種圧力容器構造規格	適用外
塗装色	ベージュ

(注)

1. 当該タンクへの受水量は表中の最大使用受水量以下としてください。
2. 機能を十分発揮させるために1年以内ごとに1回の定期点検が必要です。
3. システム接続口を上にして施工し、無理な力がかからないよう固定してください。
4. 基準封入圧力とは、ご指定が無い場合の弊社出荷時の封入圧力です。
5. 当該タンクは屋内設置仕様です。屋外に設置される場合は、防水（雨じまい）・防錆等の処理を必ず行ってください。
6. 製品の仕様は改良などのために予告なく変更することがあります。

4	アダプター	1	BRONZE	R 3 / 4
3	空気圧調整弁	1	BRASS, STEEL	保護キャップ付き
2	ニップル	1	SUS304L相当	NPT 3/4
1	ドーム	1	STEEL	
品番	品名	数量	材質	備考
品名	空調・給湯用膨張タンク ST-17-R3/4 (0.50MPa)			
略号	ST-17-R3/4	年月日	2023-1-4	
	株式会社プロテリアル 桑名工場		図番	S15-A30522-00